

Akkreditierungs- und Lebensmittelkonformitätserklärung ViwateQ® Finishing Van Geenen B.V.

Van Geenen B.V. hat von ViwateQ International B.V. eine Lizenz erhalten, um das ViwateQ® Finishing für den internen Gebrauch durchzuführen. Van Geenen B.V. behandelt physisch die Oberfläche einer angelieferten Maschine (oder eines Maschinenteils), die möglicherweise direkten oder indirekten Lebensmittelkontakt haben kann, so dass bestimmte Oberflächenrauheitskriterien erfüllt werden.

Das ViwateQ® Finishing beeinflusst nicht die Zusammensetzung des zu behandelnden Materials AISI 304 (L), AISI 316 (L) oder Aluminium. Während der Behandlung wird eine sehr dünne Schicht der Oberfläche entfernt. Nach der Behandlung wird die Oberfläche vollständig mit Wasser abgespült, und es erfolgt eine Selbstpassivierung durch den Einfluss von Sauerstoff aus der Luft, wodurch die Oberfläche vollständig mit einer geschlossenen Chromoxidschicht versiegelt wird.

Die ViwateQ Group verfügt über ein Qualitätsmanagementsystem, in dem die eingehenden Materialien sowie die ein- und ausgehenden Aufzeichnungen dokumentiert sind, sodass die Rückverfolgbarkeit gewährleistet ist. Van Geenen B.V. bezieht die Hilfsmaterialien ausschließlich von ViwateQ International B.V. ViwateQ International B.V. überprüft regelmäßig sowohl die Durchführung der Behandlung als auch das Qualitätsmanagementsystem.

Auf Grundlage der Lizenzvereinbarung, der Verwendung identischer Hilfsmaterialien und der regelmäßigen Qualitätskontrollen bestätigt ViwateQ International B.V., dass das von Van Geenen B.V. durchgeführte ViwateQ® Finishing in Qualität und Leistung vollständig gleichwertig mit dem ViwateQ® Finishing ist, wie es von ViwateQ Nederland durchgeführt wird.

Daher kann ViwateQ International B.V. erklären, dass das ViwateQ® Finishing den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, und der Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über gute Herstellungspraxis entspricht. Die Standardmaterialien AISI 304 (L), AISI 316 (L) und Aluminium zeigen keine Unterschiede in der Migration in den genannten Simulanzien, wobei bei Abwesenheit von Abrieb oder Materialdegradation erwartet werden kann, dass die Migration deutlich unter den spezifischen Rückstandslimits (SRL) bleibt.

Da es sich fast immer um Maschinenteile handelt, die später beim Kunden in einer Maschine montiert werden, geht ViwateQ International B.V. davon aus, dass das Material vor der Inbetriebnahme einer Erstreinigung unterzogen wird. Dies liegt daran, dass sich noch Pulverreste auf der Oberfläche befinden können. Es handelt sich dabei um ein inertes Silikat, das einfach abgewaschen werden kann.

Diese Erklärung wurde am 21. Januar 2026 erstellt und ist gültig bis zum 21. Januar 2027.

Business Unit Manager

Sebastiaan Debou

Sebastiaan Debou

ViwateQ International B.V. & Nederland B.V.